HK® REFRIGERATION

eCO2Boost XS

Sistema split de CO_2

MT **1** - **10** kW
LT **1** - **6** kW

PED 2014/68/UE

Facilidad de instalación: gracias a su diseño compacto, es más fácil de manejar el grupo de condensación; la válvula de expansión electrónica integrada facilita la instalación. Acoplado a los evaporadores de 80 bar, no necesitará una válvula de seguridad.

Reducción de la factura energética: el perfecto equilibrio entre grupo y evaporador garantiza un funcionamiento adaptado a la demanda frigorífica y la integración de un compresor scroll inverter proporciona una potencia de refrigeración óptima.

Inversión ecosostenible: la elección del R744 (CO2) como fluido frigorígeno garantizará a su cliente un menor consumo de energía y le eximirá de pagar impuestos por usar refrigerantes, al tiempo que cuida el medio ambiente.

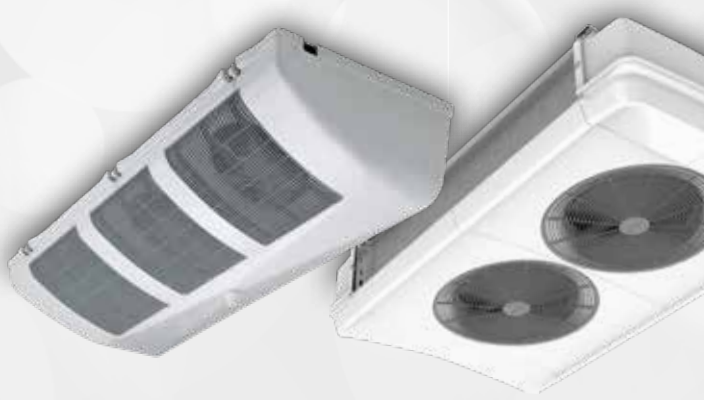
COMPRESOR

Compresor scroll inverter para disfrutar una potencia de refrigeración óptima y un funcionamiento silencioso.

GAS COOLER

Velocidad variable en el ventilador de condensación.
Tecnología de microcanales.

Al comprar un sistema split eCO2Boost XS (grupo + evaporador), contará con el apoyo de un único proveedor para toda su instalación y tendrá garantizada la disponibilidad de cada uno de los componentes del paquete.



REGULACIÓN

Válvula de expansión electrónica integrada por circuito cerrado de frío
El control por contacto seco de la unidad condensadora es compatible con todos los sistemas de regulación disponibles en el mercado.
Comunicación Modbus de serie.

CARROCERÍA

Robusta, hecha con chapas de acero galvanizado prelacadas de color gris.

VENTILADOR

Los motoventiladores de alta gama permiten un funcionamiento muy silencioso del grupo de condensación y no alteran el descanso de los vecinos en las zonas residenciales:

eCO2Boost XS 1	**50** dB(A)*
eCO2Boost XS 2/3	**53** dB(A)*

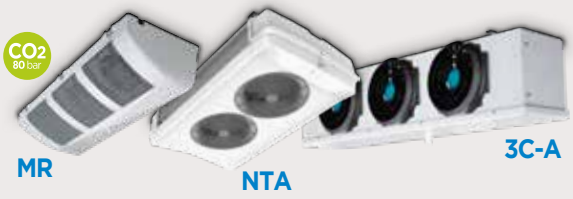
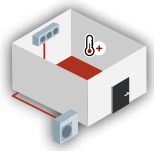
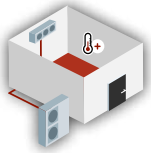
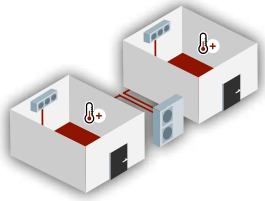
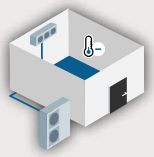
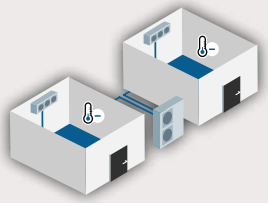
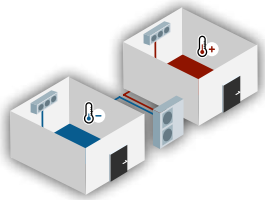
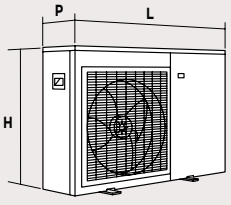
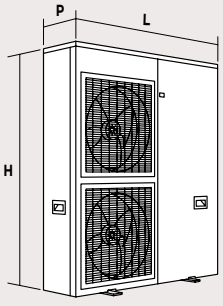
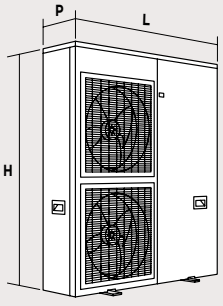
** Lp a 1 metro - Frecuencia de compresor: 70 Hz*

Gracias a los evaporadores de 80 bar, no necesitará una válvula de seguridad.

EVAPORADORES

Según las necesidades de su aplicación, el grupo de condensación eCO2Boost XS puede acoplarse a un evaporador de techo (MR), de doble flujo (NTA) o cúbico (3C-A) de 80 bar.
Montado en fábrica con válvula de expansión y electroválvula.

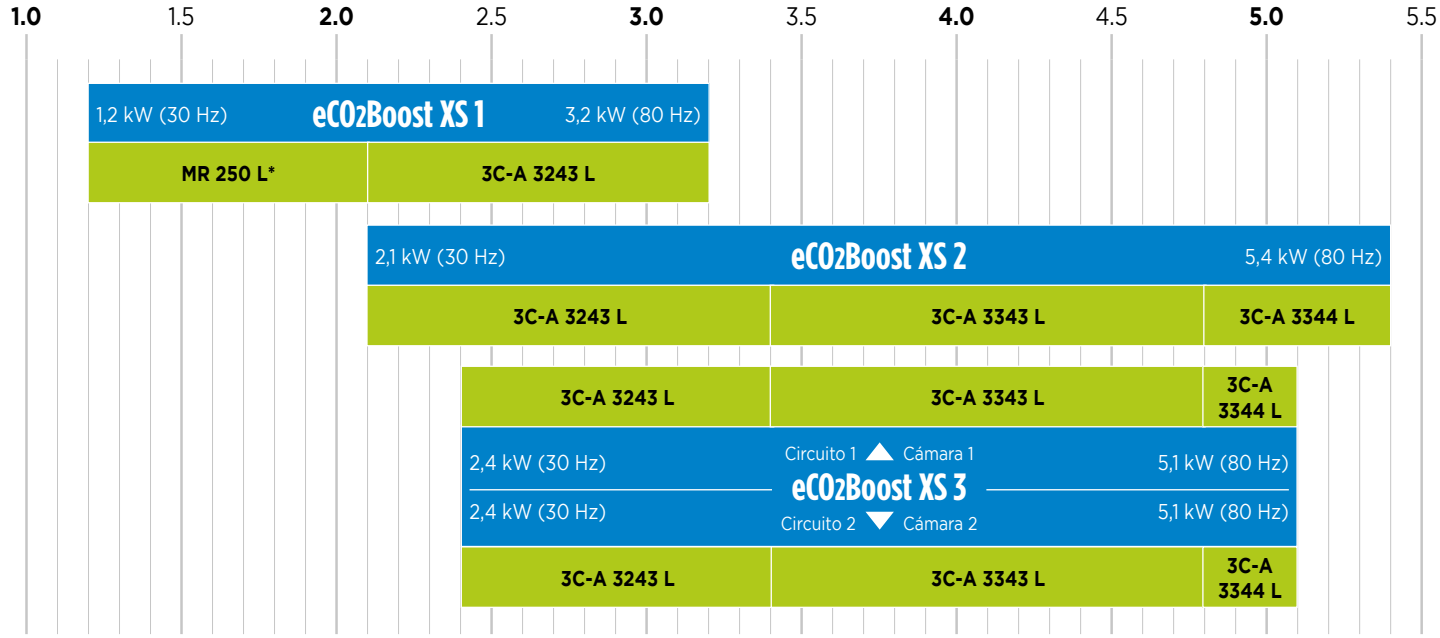
Para más detalles, consulte nuestra documentación sobre los evaporadores MR, NTA y 3C-A.

	eCO2Boost XS 1 1 circuito	**eCO2Boost XS 2** 1 circuito	**eCO2Boost XS 3** 2 circuitos
Evaporadores de CO2 (80 bar) 1 evaporador / circuito			
Cámara/s fría/s **MT**			
Cámara/s fría/s **LT**	-		
Cámara fría **MT** + cámara fría **LT**	-	-	
			
Dimensiones **A** x **L** x **P**	**670** x **950** x **285** mm	**1300** x **1105** x **285** mm	
Potencia **MT**	**1** - **10** kW		
Potencia **LT**	-	**1** - **6** kW	
Compresor **Scroll Inverter**	**1** compresor	**2** compresores	**3** compresores
Nivel sonoro	**50** dB(A)*	**53** dB(A)*	
Alimentación	230 V/1/50 Hz o 60 Hz	400 V/3/50 Hz o 60 Hz	
Peso	**58** kg	**113** kg	**141** kg

** Lp a 1 metro - Frecuencia de compresor: 70 Hz*

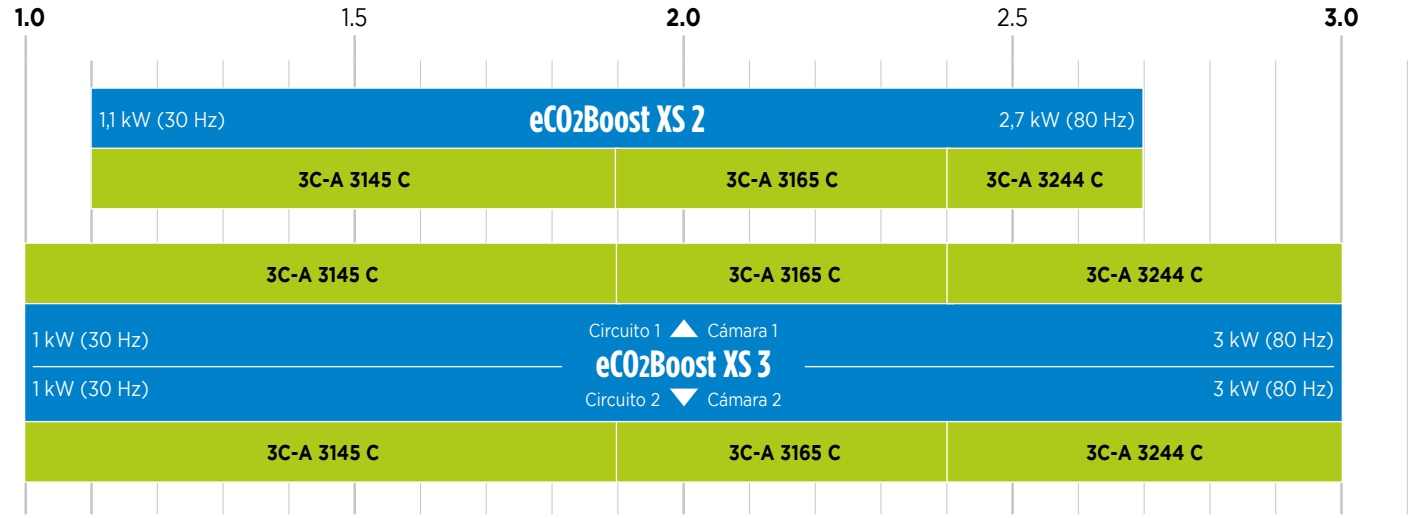
EJEMPLOS DE CONFIGURACIONES GRUPO/EVAPORADOR PARA CÁMARA MT

Condiciones SC2 | 0 °C - DT = 8K | -8 °C / 32 °C



EJEMPLOS DE CONFIGURACIONES DE GRUPO/EVAPORADOR PARA CÁMARA LT

Condiciones SC3 | -18 °C - DT = 7K | -25 °C / 32 °C



NOTAS